HilonTC 3000H

无溶剂环氧饮水舱/储罐漆

产品介绍

一种双组份、无溶剂环氧饮水舱/储罐衬里涂料。符合饮用水相关卫生标准，具有优良的机械性能和耐腐蚀性能。

推荐使用

通常作为饮水储罐/管道衬里涂料使用，也可用于含污水、卤水等管道及储罐的内壁防腐蚀。。

产品信息

主剂	RT3000
固化剂	RTC306 淡黄色
	RTC303 白色
体积固体份	100%±2%
推荐漆膜厚度	干膜 150-300 微米（湿膜 150-300 微米）
混合比例	A 组份（基料）: B 组份（固化剂）=3：1（体积比）
闪点	大于 101°C

表面处理

所有待涂装表面应清洁、干燥且无污染物。采用高压淡水冲洗或一般淡水冲洗，并按照 SSPC - SP1 溶剂清理标准除去所有油或油脂、可溶性污染物以及其它外来物质。

新造船	采用喷砂清理处理至 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) 标准。表面粗糙度建议为 75-100 微米。
修船	采用喷砂清理处理至 Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) 标准。表面粗糙度建议为 75-100 微米。
其他	请向当地的海隆公司咨询。

发布日期：2014 年 5 月 15 日

HilonTC 3000H

无溶剂环氧饮水舱/储罐漆

施工

施工条件	表面温度必须始终保持在露点以上至少 3°C（5°F）。在钢材温度低于 10°C 时，不得进行施工。如果环境温度低于 25°C，需要给喷枪进料管加保温套。
混合	将 3 份体积的 A 组份（基料）与 1 份体积的 B 组份（固化剂）充分搅拌至混合均匀。
熟化时间	无
混合后使用寿命（23°C）	1 小时（随温度升高而缩短）
稀释剂	不推荐使用。海隆 THR100 可作为设备清洗剂。
无气喷涂	推荐使用 喷嘴尺寸 0.53-0.64 毫米 (21-25 毫英寸) 喷嘴处的输出流体总压力不低于 210 千克/厘米^2(3000 磅/英寸^2)
空气喷涂	不适用
刷涂	刷涂建议用于小面积施工和预涂。可能需要多道涂层，以达到规定的膜厚。
辊涂	辊涂建议用于小面积施工和预涂。可能需要多道涂层，以达到规定的膜厚。

干燥时间

	10°C	20°C	25°C	35°C
表干	15 小时	10 小时	8 小时	5 小时
硬干	36 小时	20 小时	18 小时	8 小时

覆涂数据

	10°C		20°C		25°C		35°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
HilonTC 3000H	36 小时	5 天	20 小时	2 天	18 小时	36 小时	8 小时	16 小时

包装规格

20 升包装单元: 15 升 A 组份(基料)置于 20 升包装桶中，5 升 B 组份(固化剂)置于 5 升包装桶中

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存在阴凉、干燥的场所，远离热源和火源。

健康和安全

使用该产品前，请注意该产品材料安全说明书上有关健康和安全方面的信息，并按照国家关于健康、安全和环境保护方面的标准和规定进行施工和使用。

声明

本资料的技术建议、数据是尽我们所知，并非详尽无遗，仅供参考。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改，在使用产品前，请与我们联系索取最新版本。